

K-Prefab

PLINTGRUND



Plintgrund










Grundläggning som skapar möjligheter

K-Prefab gör plintgrunder till lagerhallar, maskinhallar, industrierhallar, logistikhallar, handelshus, bilhallar, stall, ridhus med mera. Våra plintar passar till stålstomme, limträstomme och betongstomme. Plintarna går att kombinera med våra prefabricerade väggelement eller med lägre balkar, speciellt framtagna för att passa med plintarna. Detta ger dig flexibla, gedigna och miljöanpassade lösningar.

Plintgrunderna består av plintar som kan kompletteras med längsgående kantbalkar, socklar eller väggar. Plintarna i betong är speciellt utformade för att ta upp tyngden från byggnaden. Kantbalkarna monteras mellan plintarna utan gjutning. Montaget görs med hjälp av kranbil eller mobilkran om det rör sig om de större plinttyperna. Grunden till en normalstor byggnad monteras på en dag och när montaget är klart har stommen en stabil och säker grund att stå på. Sockel- och väggelement monteras efter att stommen är monterad.



Plintsortiment

 <p>P2</p>	<p>Bottenplatta: 1 000 x 1 180 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 300 x 400 mm</p> <p>Vikt: 1 000 kg</p>	 <p>P3</p>	<p>Bottenplatta: 1 180 x 2 300 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 400 x 400 mm</p> <p>Vikt: 1 900 kg</p>	 <p>P4</p>	<p>Bottenplatta: 1 500 x 3 000 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 400 x 500 mm</p> <p>Vikt: 3 000 kg</p>
 <p>P5</p>	<p>Bottenplatta: 2 400 x 4 000 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 600 x 800 mm</p> <p>Vikt: 7 200 kg</p>	 <p>P21</p>	<p>Bottenplatta: 1 180 x 1 500 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 300 x 400 mm</p> <p>Vikt: 1 310 kg</p>	 <p>P31</p>	<p>Bottenplatta: 1 200 x 2 150 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 400 x 400 mm</p> <p>Vikt: 1 970 kg</p>
 <p>P41</p>	<p>Bottenplatta: 1 500 x 2 350 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 400 x 500 mm</p> <p>Vikt: 2 575 kg</p>	 <p>P51</p>	<p>Bottenplatta: 1 500 x 2 350 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 400 x 500 mm</p> <p>Vikt: 3 210 kg</p>	 <p>P61</p>	<p>Bottenplatta: 2 200 x 3 000 mm</p> <p>Plinthöjd: 1 300 mm</p> <p>Plinttopp: 500 x 600 mm</p> <p>Vikt: 4 670 kg</p>

För en komplett plintgrund finns kantbalkar i fyra varianter



- TYP B1 Oisolerad kantbalk
Mått: 100x500 mm
Vikt: 120 kg / lpm
Längd: Anpassas efter aktuellt centrumavstånd stomme
- Typ B2 Oisolerad kantbalk
Mått: 150x400 mm
Vikt: 150 kg / lpm
Längd: Anpassas efter aktuellt centrumavstånd stomme
- Typ B3 Isolerad kantbalk
Mått: 150x400 mm
Vikt: 105 kg / lpm
Längd: Anpassas efter aktuellt centrumavstånd stomme
- Typ B4 Isolerad kantbalk
Mått: 260x500 mm
Vikt: 180 kg / lpm
Längd: Anpassas efter aktuellt centrumavstånd stomme

VI HAR PLINTAR FÖR ALLA TYPER AV STOMMAR

Stommar med ramkonstruktion

Vi har lösningar för både stålstommar och limträstommar. Dessa stommar är styva i en riktning och stabiliseras med vindkryss på långsidorna.

För stålstommar gjuts normalt in en skruvgrupp med två gängstänger (M24-M36) i plinttoppen. Skruvgruppen placeras så att det passar med hålbilden i stommens fotplåt och med aktuell väggjocklek.

För limträstommar gjuts normalt in en svetsplatta i plinttoppen. Efter plintgrundsmontage svetsas stommens infästningsdetaljer fast i svetsplattan. Stommen ställs direkt på plinttoppen, placering anpassas efter aktuell väggjocklek.

Plintar som passar bäst till ramar är: P21, P31, P41, P51 och P61. För val av plintstorlek se nästa uppslag.



Stommar med fackverkstakstolar

Vi har lösningar för både stålstommar och limträstommar samt för betongstommar. Vi löser byggnader som stabiliseras med vindkryss i alla fasader. Även momentinspända pelare fungerar utmärkt med våra plintar.

För stålstommar gjuts normalt in en skruvgrupp med fyra gängstänger (M24-M36) i plinttoppen. Skruvgruppen placeras så att det passar med hålbilden för stommens fotplåt och med aktuell vägg-tjocklek. Vanligast är att stommen ställs 50-100 mm över plinttoppen, bultas fast i ingjuten skruvgrupp och undergjudes.

För limträstommar gjuts normalt in en svetsplatta i plinttoppen.

Efter plintgrundsmontage svetsas stommens infästningsdetaljer fast i svetsplatta. Stommen ställs direkt på plinttoppen. I övrigt som för stålstomme.

För betongstommar gjuts normalt in en skruvgrupp med fyra till tolv gängstänger (M24-M36) i plinttoppen. I övrigt samma som för stålstomme.

Plintar som passar bäst till pelarstomme / fackverkstakstol: P3, P4 och P5.
För val av plintstorlek se nästa uppslag.



DIMENSIONERING PLINTAR

Ramkonstruktion

2- och 3-ledsramar. Exempel på vad de olika plinttyperna klarar.

Förutsättningar:

Tät byggnad med vägg och tak av plåt.

C/c-mått stomme: 6 m

Benhöjd, stomme: 4,5 m

Taklutning: 20°

Terrängtyp: 2

Säkerhetsklass: 2

Vindbelastning: 25 m/s

Snözon och bredd på byggnad enligt tabell nedan:

Bredd (m)	Snözon 1,5	Snözon 2,0	Snözon 2,5
12	P21	P21	P21
15	P21	P21	P21
18	P31	P31	P31
22	P41	P41	P41
26	P41	P41	P41
30	P51	P51	P51
36	P51	P61	P61
44	P61	P5	P5

Denna tabell gäller långsidesplintar. Till hörn- och gavelplintar används oftast P21 eller P3. Vindkryssplintar på långsidan blir oftast större. Exakt dimensionering görs med laster från stomleverantör. Utförs vid beställning av plintgrund eller direkt innan vi projekterar och ritat upp plintgrunden.



Pelare med fackverkstakstol

Byggnader som stabiliseras med vindkryss på alla sidor.

Normalt används P4 eller P5 som vindkryssplintar och P3 eller P4 på alla övriga plintar.

Vilken plinttyp som används beror på många olika faktorer. Främst på c/c-mått stomme, bredd på byggnad, benhöjd, snözon och vindbelastning. Exakt dimensionering görs med laster från stomleverantör. Utförs vid beställning av plintgrund eller direkt innan plintgrunden ritas.

Exempel på trolig plinttyp.

Benhöjd (m)	Bredd (m)	Vindkryssplint	Övr. plintar
Lägre än 6,5	mindre än 28	P4	P3
Lägre än 6,5	större än 28	P5	P4
Högre än 6,5	mindre än 28	P5	P4
Högre än 6,5	större än 28	P5	P5

För stommar med momentinspända pelare används plinttyp P4 eller P5. För exakt dimensionering krävs laster från stomleverantör.



VÄGG OCH SOCKEL



Betongelementen monteras på våra plintar mot stommen

De isolerade elementen tillverkas normalt med en inner-skiva och en ytterskiva i betong på 70-80 mm vardera, med isolering däremellan. Isoleringen består av cellplast eller mineralull i olika tjocklekar, normalt mellan 100 till 200 mm. Det ger ett U-värde på elementen från ungefär 0,36 W/m²C till cirka 0,15 W/m²C.

De massiva elementen tillverkas normalt med en tjocklek på 150 till 250 mm, beroende på vilka laster de ska klara.

Elementen tillverkas med behandlad utsida. Valbara ytor är bland annat borstad, rollad, ströpplad eller gjutning mot matrisform.



Vi kan även tillverka frilagda ytor, till exempel vit marmorkross eller natursten. Ytan på insidan av elementen är alltid mot slät stålform eller rollad.

Underkant av elementen placeras vanligtvis 300 mm under färdig golvnivå. Maximal totalhöjd på betongelement är 4,2 m. Önskas högre betongväggar, kan man montera två i höjd.

BULLERSKÄRM

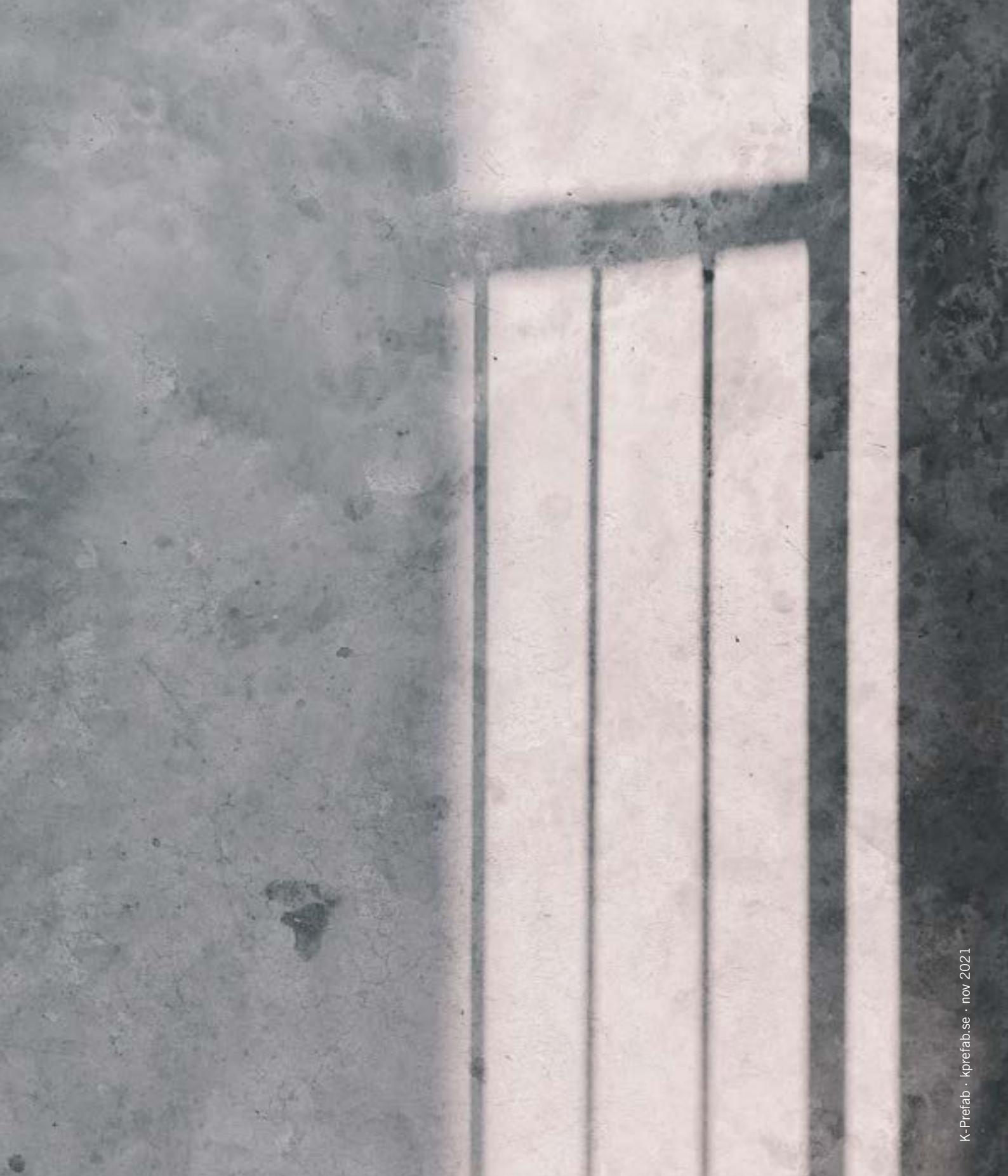
Fundament till bullerskärmar

Med K-Prefabs plintar bygger man snabbt och enkelt en grundläggning till olika sorters bullerskärmar. Plintarna monteras med olika inbördes avstånd beroende på vilken höjd bullerskärmen ska ha, samt vilken vindlast som belastar. K-Prefabs plintar kompletteras med en måttanpassad kantbalk mellan plintarna. Detta bullerskärmssystem kan med fördel användas vid både vägar och järnvägar.

Plintar som passar bäst till bullerskärmar: P2, men även P3 och P4
K-Prefab har färdiga och godkända konstruktionslösningar för bullerskärm, framtagna tillsammans med Trafikverket.







På kprefab.se finns ytterligare information om K-Prefab. Här finns också kontaktuppgifter till våra medarbetare. Kontakta oss gärna för personlig rådgivning.

K-Prefab AB · Hyllie Stationstorg 13 · SE-215 32 Malmö · Tel +46 10-455 22 00 · kprefab.se

